

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора  
по производству  
АО «ПК ХК Электрозавод»

\_\_\_\_\_ П.Е. Камнев

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021г.

**Технические требования к окрасочной тупиковой  
камере для окраски крупногабаритных изделий**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог  
АО «ПК ХК Электрозавод»

 \_\_\_\_\_ С.А. Попков

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021г.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### Камера окрасочная тупиковая

#### 1. Назначение

Камера окрасочная тупиковая предназначена для окраски металлических деталей в сборе и крупногабаритных баков.

Загрузка бака или детали в камеру, производится с помощью монорельса и тельфера.

Камера должна быть оборудована поворотным диском.

Окраска методом ручного пневматического распыления с помощью краскораспылителя.

Маляр в респираторе фильтрующем РПГ-67, в спецодежде, во время окраски находится внутри камеры вместе с обрабатываемым изделием при закрытой двери.

#### 2. Технические характеристики камеры

2.1. Камера оборудована боковыми вентиляционными отсосами воздуха.

2.2. Внутренний размер камеры LxVxH мм, 3700 x 3700 x 4000.

2.3. Габариты обрабатываемых изделий LxVxH мм,  
1800x1800x1900, М – 2т.

2.4. Расчетная скорость всасывания воздуха для окрасочной камеры с боковым отсосом (на рабочем месте маляра) при пневматическом распылении эпоксидной композиции Грэмируст = 1,7м/с, при распылении грунтовки ВЛ-02 (содержащей ароматические углеводороды) = 1,3м/сек.

Разработал: Ведущий инженер-технолог

 Л.С. Киричевская